

Высокий передел - не предел

Текст: [Анатолий Буров](#) (Томск)

[Российская газета - Экономика Сибири №7105 \(237\)](#)

"Сибметахим" освоил выпуск новой продукции



"Сибметахим" стабильно входит в тройку российских лидеров по производству метанола. Фото: "Сибметахим"

Томское предприятие стало первым за Уралом производителем карбамидоформальдегидного концентрата - основы связующих смол, которые используются в деревообрабатывающей промышленности для производства фанеры, плит ДСП, ДВП и МДФ.

Новый продукт получен благодаря техническому перевооружению ООО "Сибметахим", созданного десять лет назад в структуре ОАО "Востокгазпром" и объединившего производство метанола и формалина и карбосмол. Частью проекта реконструкции и модернизации стало строительство двух новых установок по производству карбамидоформальдегидного концентрата КФК-85 и малометанольного формалина суммарной мощностью 120 тысяч тонн в год.

КФК-85 - основа для широкого ассортимента низкотоксичных марок смол, которые в смеси с древесными опилками образуют мебельные плиты ДСП и

МДФ современного экологического класса Е-1. В мае этого года начался опытно-пусковой этап эксплуатации, а в сентябре "Сибметакхим" получил заключение Ростехнадзора на соответствие объекта законченного строительства всем нормам и правилам. Первые полгода показали, что продукт очень востребован на рынке и будет раскупаться практически с колес.

Логика реконструкции

Производство метанола и формалина на томской земле началось в конце 1970х - начале 1980-х годов прошлого века. С переходом в состав компании "Востокгазпром" два актива - имущественный комплекс заводов по производству метанола и формалина и карбамидных смол (ФКС) - были объединены в ООО "Сибметакхим". Главным плюсом стало принципиальное решение задачи стабильных поставок сырья, которые обеспечил "Востокгазпром", ведущий добычу газа на месторождениях Томской области.

Логичным стало и объединение технологической цепочки превращений природного газа в полезные продукты. Сначала вырабатывается метанол, из него производится продукт второго передела - формалин, а из формалина выпускались продукты третьего передела - карбамидоформальдегидные смолы.

Теперь смолы заменил концентрат. С каждым переделом добавляется стоимость продуктов, что повышает экономическую эффективность деятельности крупнотоннажного химического предприятия.

Инвестиции в реконструкцию формалиновой линейки "Сибметакхима", которая была реализована за два с половиной года, составили около миллиарда рублей. В последнее время мало кто из промышленников решался на столь масштабные капиталовложения. Предприятие готово выйти на проектную мощность к началу 2017 года, что предполагает выпуск не менее двадцати тысяч тонн формалина и до пятидесяти тысяч тонн КФК-85 в год. Расчетная окупаемость проекта - три-четыре года.

Основной объем продукции ориентирован на местных потребителей - ООО "Томлесдрев" (производитель ДСП), ООО "Латат" (производитель МДФ) и кластер по лесопереработке, который создается в городе Асино. Но если деревообработчикам понадобится расширить выпуск плит (а такие планы у томских производителей есть), "Сибметакхим" готов нарастить выпуск

концентрата, запустив еще один новый модуль производства КФК-85 и интегрировав его в уже подготовленную производственную инфраструктуру.

"Сибметахим" стабильно входит в тройку российских лидеров по производству метанола. Ввод в эксплуатацию нового производства - серьезная заявка "Сибметахима" на укрепление своих позиций на рынке. До сих пор томское предприятие было единственным за Уралом производителем метанола. Теперь в восточной части страны смогут ощутить преимущества в логистике перед европейскими поставками также потребители формалина и КФК-85.

Следующим этапом обновления предприятия стала модернизация производства метанола. За один остановочный ремонт выполнены работы по увеличению мощности установки на 7,5 процента. Четырехлетняя программа позволит "Сибметахиму" нарастить объем производства метанола на четверть - до миллиона тонн в год. В первую очередь это необходимо для развития собственной переработки.

- Техпереворужение производства формалина - качественный скачок, который надолго обеспечит уверенное присутствие на рынке. Применение современных технологий позволит предприятию уменьшить затраты производства, нарастить объем переработки метанола в продукты с добавленной стоимостью,кратно увеличить производительность труда, - подчеркивает генеральный директор ООО "Сибметахим" Василий Курило.

Апгрейд в промышленном масштабе

Вкладом "Сибметахима" во всероссийский тренд импортозамещения стал технологический проект новой производственной линии. Он был заказан в Санкт-Петербурге у ЗАО "Безопасные технологии" и полностью ориентирован на оборудование российских производителей. По отзывам томичей и других грандов газохимии, питерцы сегодня не уступают ведущим мировым лидерам - разработчикам проектов химических производств.

Наглядной иллюстрацией этому стала "экскурсия" на промплощадку "Сибметахима" - реконструкция полностью ее изменила. На месте старых мощностей появились две технологические установки и необходимая инфраструктура сразу для двух продуктов. Старое оборудование полностью демонтировано и сдано на металлолом - в хозяйстве не пригодилось ничего. А новое оборудование занимает гораздо меньше места.



Василий Курило: Техническое перевооружение производства формалина - качественный скачок, который надолго обеспечит уверенное присутствие на рынке. Фото: **"Сибметакхим"**

В технологической цепочке оказался ненужным узел ректификации, который по объемам занимал около сорока процентов ранее действующего производства формалина. В высоту колонна ректификации поднималась на 52 метра. По площади новое производство в три раза меньше старого - шесть гектаров вместо восемнадцати, а производительность труда - выше. Несколько освободившихся "футбольных полей" ждут очередных планов и проектов новых производств по переработке газа.

Катализатор химической реакции процесса по производству формальдегида заменили на более простой и эффективный. Старый был дорогим из-за содержания серебра, и самое главное, он требовал особого учета и жестких режимов эксплуатации с температурами в реакторе около 700 градусов, ежегодного сложного ремонта трубок реактора и регенерации катализатора один раз в три месяца. Новому железо-молибденовому катализатору достаточно температуры в реакторной зоне не более 300 градусов и замены один раз в год. Он позволяет переработать метанол с более высокой конверсией и тем самым повысить качество конечного продукта. Эффективность по энергоресурсам также выше в разы.

Экскурсия по территории логично продолжилась знакомством с "внутренней начинкой", ведь высокие показатели качества готового продукта напрямую

зависят и от систем контроля и автоматизации, которые объединяют работу всего оборудования в бесперебойный механизм с тонкими настройками. Тем более что химическое производство должно быть непрерывным, плановый остановочный ремонт проходит один раз в год, и нужно, чтобы он занимал как можно более короткий промежуток времени.

На современных дисплеях рабочих станций отражаются процессы превращения метанола в формалин, а формалина с карбамидом - в концентрат. До реконструкции предприятие выпускало смолу, однако теперь мебельщики предпочитают готовить ее сами, ведь для фанеры требуется одна связующая композиция, для ДСП - другая, для МДФ - третья. КФК - универсальная и экологически чистая основа для смол с минимальным содержанием вредных веществ. К тому же концентрат более стабилен, поэтому его можно перевозить на дальние расстояния.

Количество - в качество

Производство метанола в России сегодня перенасыщено. А потребление пока растет небольшими темпами, так как напрямую зависит от активности в добыче и транспортировке газа, производстве октановых добавок для автомобильных топлив, формалина, продуктов для химических производств.

Мировая "метанольная биржа" находится в Финляндии. Поэтому в томских аптеках можно встретить таблетки, которые произведены на фармацевтических заводах США, но для их выпуска использовали метанол, произведенный в Томске. При этом цены на метанол, в отличие от таблеток, в России и за рубежом сопоставимы, а продавать метанол за границу даже менее выгодно, чем дома, - мешает транспортное плечо и высокие тарифы на железнодорожные перевозки.

- В прошлом году мы вышли в лидеры по сбыту метанола на экспорт, хотя и находимся в наихудшей транспортной ситуации по сравнению с отечественными конкурентами. Но эффективность нашей работы в том и заключается, что мы наращиваем производство продукции и грамотно управляем своим подвижным железнодорожным составом, последовательно завоевываем рынок, повышаем рентабельность производства продукта, который соответствует всем высшим стандартам международного качества, - констатирует заместитель генерального директора, главный технолог ООО "Сибметакхим" Александр Вдовин.

Тем не менее, как ни крути, свой метанол лучше перерабатывать у себя. Томичи сейчас активно занимаются поиском той самой "таблетки", которую можно будет выпускать здесь, а не везти из-за моря. Что можно изготовить из качественного метанола? Много. Так, например, новозеландский и китайский опыт показывает, что вполне реально превращение его в бензин, причем более экологичный, чем из нефти. Но существуют риски, которые нужно оценить, для принятия правильного инвестиционного решения.

Томский проект пока находится на стадии поиска эффективной технологии и оценочных расчетов, но вполне возможно, что томское предприятие станет проводником инноваций не только в Сибири, но и в глобальном масштабе.